

Для профессионалов автомобильного транспорта

Д. Мокин

В обзоре автомобильной техники вниманию читателей предлагаются новинки компаний Ford Trucks, «ДАЙМЛЕР КАМАЗ РУС», Горьковского автозавода, ПАО «КАМАЗ и машиностроительного завода «Тонар».

Новый самосвал Ford Trucks 4142D с колесной формулой 8x4

Эксклюзивный дистрибьютор Ford Trucks в России – компания Turbotrucks представила новый четырехосный самосвал Ford Trucks 4142D с колесной формулой 8x4, разработанный специально для российских компаний, работающих в строительном секторе перевозок.

Грузовые автомобили Ford Trucks 4142D произведены в России на заводе АВТОТОР. Самосвальные надстрой-

ки изготавливаются и монтируются на предприятии Grunwald. Оба производства расположены в Калининградской области.

Ford Trucks 4142D оснащен шестицилиндровым дизельным двигателем Ecotorq 12,7 л мощностью 420 л.с. и крутящим моментом 2150 Н·м при 1000–1300 об/мин, экологического класса Евро-5, который агрегируется с механической трансмиссией ZF 16S 2230. Опционально возможен заказ самосвала, оборудованного автоматизированной коробкой передач ZF TraXon. Дневная кабина грузового автомобиля оснащена водительским сиденьем на пневматической подвеске с поясничным подпором с множеством регулировок, жидкостным автономным отопителем, кондиционером и подогревом лобового стекла.

Самосвальный кузов Grunwald F22-SH-II типа half-pipe объемом около 22 м³ изготовлен из износостойкой стали HARDOX® 450 и сертифицирован по программе «Hardox in my body». Он оснащен сворачиваемым тентом, который защищает груз от рассыпания, интегрированным в козырек. Для комфортной эксплуатации самосвала в зимний период его кузов оборудован системой обогрева выхлопными газами.

На самосвалы Ford Trucks 4142D действует гарантия 2 года без ограничений по пробегу.



Первые предсерийные образцы автомобиля «Валдай NEXT»

С конвейера Горьковского автозавода сошли первые экземпляры среднетоннажного городского грузовика «Валдай NEXT». Пилотные образцы предназначены для отработки производственных процессов и проведения опытной эксплуатации в реальных условиях.

На автомобиль будет устанавливаться бескапотная кабина производства компании Foton. Применение бескапотной компоновки позволило увеличить на 800 мм дли-

ну доступного для использования грузового пространства и обеспечить оптимальное для городского коммерческого автомобиля сочетание большого объема кузова и высокой маневренности.

Основное направление использования «Валдай NEXT» – городской развозной фургон. Также на его базе будут выпускаться различные варианты специальной техники для городского хозяйства. Высокая степень унификации

автомобиля по шасси со «старшей» линейкой грузовиков «ГАЗон NEXT» (рама, мост, передняя ось, передняя и задняя подвески, тормозная система и рулевое управление) позволит снизить эксплуатационные затраты для клиентов, которые эксплуатируют разные модели автомобилей ГАЗ.

Полная масса нового среднетоннажника – 6,7 т, грузоподъемность (по шасси) – 3,7 т. Автомобиль займет нишу между «тяжелой» версией «ГАЗели NEXT» (полная масса 4,6 т, грузоподъемность – до 2,2 т) и «ГАЗоном NEXT» (полная масса 8,7 т, грузоподъемность – до 5 т).

Применение дизельного двигателя Cummins ISF 2,8 в сочетании с новой 6-ступенчатой коробкой передач, разработанной на ГАЗе, способно обеспечить передачу высокого (до 360 Н·м) крутящего момента.

Автомобиль оснащен пневматической тормозной системой с дисковыми тормозными механизмами на всех колесах, интегральным рулевым управлением, широким набором электронных систем помощи водителю, в том числе: ABS (антиблокировочная система), EBD (система распределения тормозных усилий), ESP (система курсовой устойчивости).

Кабина оснащена отопительной системой с электрорегулировкой и электрообогревом зеркал, светодиодными ходовыми огнями. Опционально автомобиль будет комплектоваться кондиционером, предпусковым подогревателем и накрывным обтекателем.

Комментирует Вадим Сорокин, президент «Группы ГАЗ»: «Выпуск новой модели позволит нам завершить формирование полной линейки грузовых автомобилей полной массой от 2,8 до 10 т. Бескапотная кабина не применялась на автомобилях ГАЗ с середины 90-х годов – с



завершением производства внедорожника ГАЗ-66. В связи с заметным ростом спроса на городской развозной транспорт мы решили на «Валдае NEXT» вернуться к бескапотной компоновке».

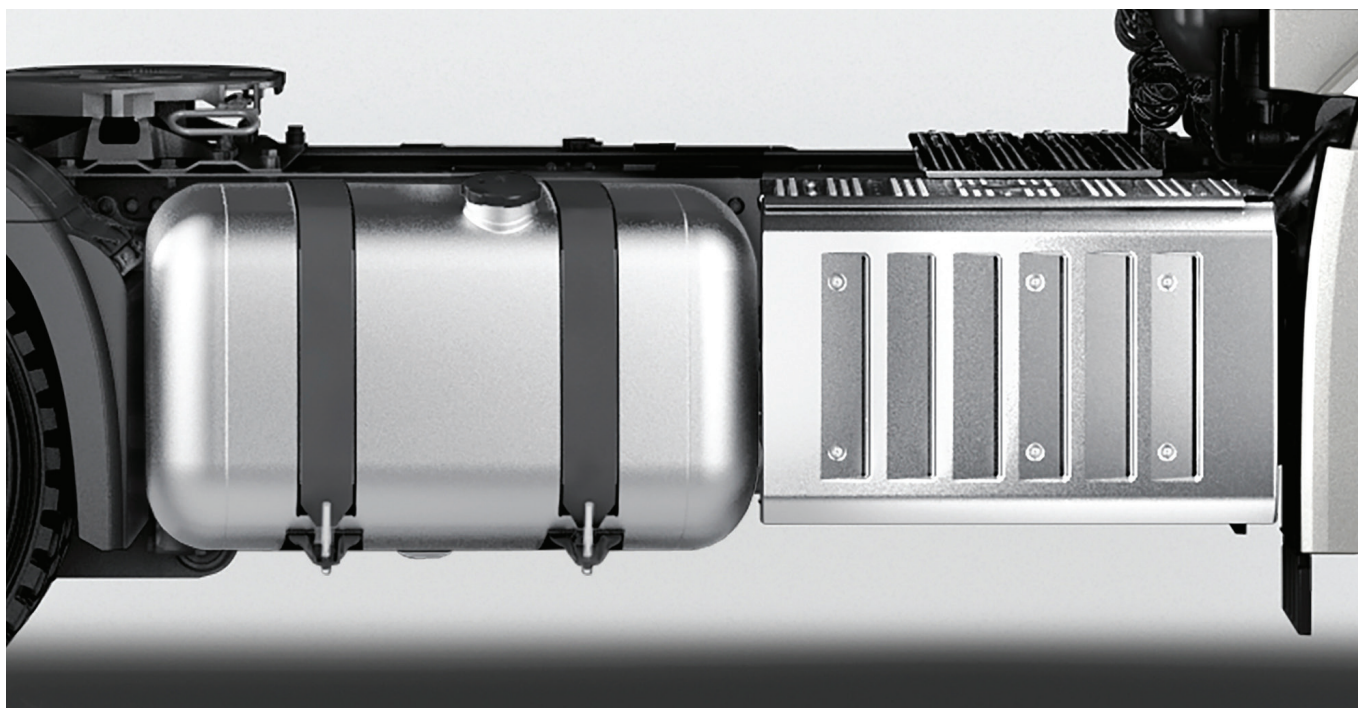
Премьерный показ Mercedes-Benz Actros Euro 6 - впервые в России

Компания «ДАЙМЛЕР КАМАЗ РУС» провела премьерный показ инновационного Mercedes-Benz Actros в исполнении Евро-6.

Первый Actros 1845 LS Евро-6 сошел с линии автосборочного производства грузовой техники Mercedes-Benz в Набережных Челнах 11 июля 2020 года, произведен в России и соответствует текущим требованиям по локализации.

«Забота об экологии и целенаправленный переход на более экологичные машины – глобальная приоритетная задача Daimler Truck AG. Дочерние предприятия концерна во всем мире следуют данной концепции и поддерживают инициативы, связанные с бережным отношением к окружающей среде», – прокомментировал Андреас Дойшле, генеральный директор «ДАЙМЛЕР КАМАЗ РУС», официальный производитель и дистрибьютор грузовиков Mercedes-Benz в России.





Кабину грузовика с применением различных локальных автокомпонентов произвели в России на заводе «ДАЙМЛЕР КАМАЗ РУС» по производству каркасов кабин для грузовиков Mercedes-Benz и «КАМАЗ».

«Запуск данной модели позволит российским международным перевозчикам использовать отечественный седельный тягач для зарубежных транспортных перевозок и не платить повышенные дорожные сборы за использование транспортных средств экологического класса 5 и ниже. В настоящее время Mercedes-Benz Actros проходит сертификационные процедуры, которые завершатся в августе текущего года, а уже в ноябре запланирован запуск серийного производства», – отметил министр промышленности и торговли Российской Федерации Денис Мантуров.

Седельный тягач в исполнении Евро-6 оснащен двигателем Mercedes-Benz OM 471 нового поколения, мощностью 449 л.с., с системой впрыска топлива X-Pulse. Для соответствия экологическому классу 6 усовершенствованы процесс сгорания топлива и система нейтрализации отработавших газов. Основной компонент системы – по-прежнему SCR-катализатор (катализатор с селективным каталитическим восстановлением), который снижает концентрацию оксидов азота NOx путем впрыска реагента AdBlue. Главной особенностью новой технологии является дизельный сажевый фильтр (DPF – Diesel Particular Filter), предназначенный для улавливания твердых частиц в отработавших газах. По словам автопроизводителя, это означает, что выбросы вредных веществ существенно сократились по сравнению с экологическим классом 5, а именно: выбросы твердых частиц (сажи) – на 66%, углеводородов – на 72% и оксидов азота – на 80%.

Электронный стояночный тормоз инновационного Actros активируется автоматически при выключении двигателя. Особенностью двигателя нового поколения OM471 является система впрыска X-Pulse, благодаря которой достигается давление впрыска 2700 бар, что улучшает сгорание топлива, тем самым повышая экономичность и экологичность двигателя. Свой вклад в повышение экономичности делает коробка передач Mercedes PowerShift 3. А система предусмотрительного управления силовой линией, как утверждает автопроизводитель, дополнительно повышает эффективность грузового автомобиля на 5%.

Инженеры Mercedes-Benz Trucks разработали и внедрили инновационную концепцию рабочего места водителя, которая включает в себя мультимедийную приборную панель с двумя цветными дисплеями высокого разрешения. Модель инновационного Actros Евро-6 оборудована основным дисплеем в 12 дюймов, дополнительным мультисенсорным дисплеем – 10 дюймов. Кроме того, кабина Actros 1845 LS Евро-6 укомплектована двумя стандартными портами USB TYPE-C, автоматическим климат-контролем, а также предоставляет возможность интеграция смартфонов через Apple CarPlay и Android Auto. Разработчики «умного» грузовика позаботились о том, чтобы большинство систем автомобиля срабатывали автоматически и помогали водителю, предугадывая дальнейшие действия и их последствия: система контроля дистанции Proximity Control Assist, система предусмотрительного управления силовой линией Predictive Powertrain control, система экстренного торможения нового поколения Active Brake Assist 5 и др.

На «КАМАЗе» стартовала пробная сборка нового самосвала

На автомобильном заводе «КАМАЗа» приступили к сборке нового продукта семейства K5 – самосвала КАМАЗ-6595.

Новый самосвал будет значительно отличаться как от автомобиля КАМАЗ-6580 – своего предшественника семейства K4, так и от магистрального тягача КАМАЗ-54901 – флагмана поколения K5. Этот продукт для бизнеса гораздо эффективнее с экономической точки зрения – интервалы техобслуживания у него больше, а топливная экономичность выше. Кабина у КАМАЗ-6595 уже, чем у тягача, спальные места в ней не предусмотрены, в полу каркаса будет туннель для размещения силового агрегата. Другая особенность кабины – массивный трехсекционный передний бампер, изготовленный из штампованных стальных панелей. Радиатор будет защищен стальной сеткой, специальное ограждение предусмотрено и для линзованных фар.

Данная модель КАМАЗа будет укомплектована двигателем. Ведущие мосты большегрузного автомобиля рассчитаны на осевую нагрузку до 16 тонн, грузоподъемность автомобиля – свыше 26 тонн. Особое внимание конструкторы уделили надежности балансирной подвески. Все ее элементы прошли ревизию на прочность и устойчивость к нагрузкам. Часть выхлопных газов будет направлена на подогрев кузова, что избавит от налипания груза.

Технологам еще предстоит работа над новой структурой электроснабжения автомобиля, необходимо освоить применение новых видов крепежа. «Сборка начнется с установки пневматической системы, кронштейнов топливного бака, балансирной подвески, – пояснил заме-

ститель начальника отдела анализа эффективности сборки автомобилей – начальник бюро подготовки перспективных автомобилей Дмитрий Жилев. – Важно как можно быстрее получить все необходимые комплектующие. В самосвале КАМАЗ-6595 высокая доля оригинальных деталей, они составляют 80% от общего объема. Сейчас на заводах завершается подготовка к их производству».

По словам производителя, на первой пробной сборке, которая будет проведена рабочими цеха сборки автомобилей при участии специалистов, важно ознакомиться с процессами, отладить и подогнать их под такт работы конвейера. Параллельно с изготовлением нового автомобиля будет организовано и обучение персонала.



Машиностроительный завод «Тонар» выпустил обновленный самосвальный прицеп

«Тонар», который входит в Ассоциацию «Росспецмаш», выпустил обновленную модель самосвального прицепа Тонар SP2-11.

Модели самосвальных прицепов Тонар предназначены для транспортировки нерудных материалов, таких как гравий, щебень, асфальт, грунт.

Преобразования коснулись конструкции кузова, он стал полукруглый (half-pipe), что обеспечивает лучшую сходимость груза. Удлиненное дышло позволяет производить разгрузку без расцепления прицепа с тягачом. Конструкция кузова стала еще более жесткой.

Объем кузова составляет 11 м³, снаряженная масса – 6000 кг, осевой агрегат собственного производства.

